

Рабочий
экземпляр № 1



УТВЕРЖДАЮ

Директор ОАО «Белвторполимер»

А.В. Чекель

30 июня 2015г.

СЫРЬЕ ПОЛИМЕРНОЕ ВТОРИЧНОЕ НЕОБРАБОТАННОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

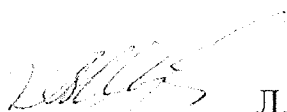
ТУ ВУ 500055085.018-2015

Срок действия с 27.07. 2015 г.

до 27.07. 2020 г.

РАЗРАБОТЧИК

Начальник ПТО
ОАО «Белвторполимер»


Л. В. Левкевич

30 июня 2015г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
№ 044078 от 27.07.2015

Настоящие технические условия распространяются на сырье полимерное вторичное необработанное (далее - сырье полимерное вторичное), представляющее собой вышедшие из употребления полимерные изделия и промышленные отходы производства и переработки пластмасс: полиэтиленовые высокого давления (ПЭВД), полиэтиленовые низкого давления (ПЭНД), полиэтиленовые смешанные высокого и низкого давления (ПЭВД-ПЭНД), полипропиленовые (ПП), полиэтилентерефталатные (ПЭТ), полистирольные (ПС). Сырье предназначено для последующей переработки или реализации предприятиям, занимающимся переработкой полимерных отходов.

Условное обозначение сырья полимерного вторичного состоит из слов «сырье полимерное вторичное», краткого обозначения (аббревиатуры) материала, из которого оно изготовлено, для неокрашенного сырья указывается «натур.», для окрашенного указывается цвет, для смеси цветов указывается «смесь светлая», «смесь темная» или «смесь» (для смеси темных и светлых цветов), при наличии флексопечатного рисунка указывается «флекс.», указания номера группы сырья в соответствии с требованиями настоящих ТУ и указания номера настоящих технических условий.

Пример условного обозначения сырья полимерного вторичного полиэтиленового высокого давления неокрашенного группы 1.1 в документах:

Сырье полимерное вторичное ПЭВД натур. гр. 1.1 ТУ ВУ 500055085.018 – 2015.

Пример условного обозначения сырья полимерного полиэтилентерефталатного вторичного смеси темных и светлых цветов группы 3.1 в документах:

Сырье полимерное вторичное ПЭТ смесь гр. 3.1 ТУ ВУ 500055085.018 – 2015

Пример условного обозначения сырья полимерного полипропиленового вторичного белого цвета с флексопечатным рисунком группы 2.3 в документах:

Сырье полимерное вторичное ПП белое флекс. гр. 2.3
ТУ ВУ 500055085.018 – 2015.

Пример условного обозначения сырья полимерного полиэтиленового смешанного высокого и низкого давления вторичного неокрашенного группы 1.3 в документах:

Сырье полимерное вторичное ПЭВД-ПЭНД натур. гр. 1.3
ТУ ВУ 500055085.018 – 2015.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Сырье полимерное вторичное должно соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2 Сырье полимерное вторичное должно заготавливаться и упаковываться в соответствии с требованиями [1].

1.3 Сырье полимерное вторичное должно заготавливаться и поставляться перерабатывающим предприятиям по группам в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

№ групп-пы	Вид и характеристика сырья полимерного	Виды загрязнений	Допустимая загрязненность, %	Допустимая влажность, %
1 Сырье полимерное вторичное необработанное полиэтиленовое				
1.1	Вышедшая из употребления полиэтиленовая пленка, применявшаяся в сельском хозяйстве для укрытия парников, теплиц, силосных ям, хранения овощей и фруктов, для тюкования сена и соломы	Остатки почвы, пыль, грязь, остатки растительного происхождения	40	20
1.2	Пленочные полиэтиленовые мешки из-под гранулированных и порошкообразных минеральных удобрений	Пыль, грязь, остатки минеральных удобрений	10	10
1.3	Пленочные полиэтиленовые мешки, пакеты и отрезки пленок, применявшиеся для упаковки пищевой продукции	Остатки пищи, в т.ч. жира, пыль, грязь	10	5
1.4	Пленочные изделия, применявшиеся для упаковки и транспортирования промышленной продукции: упаковочная пленка, термоусадочная пленка, мешки, пакеты, чехлы, складные контейнеры	Пыль, грязь	40	20
1.5	Стрэйч-пленка полиэтиленовая, применявшаяся для упаковки и транспортирования пищевой продукции	Остатки пищи, в т.ч. жира, пыль, грязь	10	5
1.6	Стрэйч-пленка полиэтиленовая, применявшаяся для упаковки и транспортирования промышленной продукции	Пыль, грязь	40	20
1.7	Вышедшая из употребления тара: многооборотные ящики для продукции рыбной, мясной и молочной промышленности, для овощей, фруктов, грибов и ягод, ящики для бутылок с пищевыми жидкостями, бочки из-под пищевых продуктов	Остатки пищи, в т.ч. жира, пыль, грязь	10	5
1.8	Вышедшая из употребления тара: многооборотные технологические ящики для промышленной продукции	Пыль, грязь, остатки транспортируемой продукции	5	5
1.9	Вышедшая из употребления упаковочная тара для продукции бытовой химии (кроме ядохимикатов), косметики и парфюмерии: бутылки, бутылки, флаконы, канистры, ведра	Следы содержимого	1	5
1.10	Промышленные отходы полиэтилена, образующиеся при его переработке: некондиционные и бракованные изделия, литники, облой, обрезные кромки, трубы, пленки, прутки, нити	Пыль	1	0,5
1.11	Слитки полиэтиленовые, образующиеся во время наладки технологического оборудования при переработке полиэтилена размером не более 150x500x500мм	Пыль	1	0,5
1.12	Промышленные отходы синтеза полиэтилена (глыбы и слитки размером не более мм, порошкообразный полиэтилен, низкомолекулярный полиэтилен	Не допускается	0	0,5
1.13	Россыпи гранулята полиэтилена	Пыль, почва, грязь	40	5
2 Сырье полимерное вторичное необработанное полипропиленовое				
2.1	Вышедшая из употребления полипропиленовая пленка	Остатки почвы, пыль, грязь, остатки растительного происхождения	40	10
2.2	Пленочные полипропиленовые пакеты и отрезки пленок, применявшиеся для упаковки пищевой продукции	Остатки пищи, в т.ч. жира, пыль, грязь	10	10
2.3	Мешки тканые полипропиленовые, в т.ч. «биг-бэги»	Пыль, грязь, остатки транспортируемых материалов	40	10
2.4	Шприцы полипропиленовые (корпус и шток)	Следы медпрепаратов, наличие игл не допускается	1	1

Продолжение таблицы 1

№ групп-пы	Вид и характеристика сырья полимерного	Виды загрязнений	Допустимая загрязненность, %	Допустимая влажность, %
2.5	Вышедшая из употребления тара: многооборотные ящики для продукции рыбной, мясной и молочной промышленности, для овощей, фруктов, грибов и ягод, ящики для бутылок с пищевыми жидкостями, бочки из-под пищевых продуктов	Остатки пищи, в т.ч. жира, пыль, грязь	10	5
2.6	Вышедшая из употребления тара: многооборотные технологические ящики для промышленной продукции	Пыль, грязь, остатки транспортируемой продукции	5	5
2.7	Вышедшая из употребления упаковочная тара для продукции бытовой химии (кроме ядохимикатов), косметики и парфюмерии: бутылки, бутылки, флаконы, канистры, ведра	Следы содержимого	1	5
2.8	Промышленные отходы полипропилена, образующиеся при его переработке: некондиционные и бракованные изделия, литники, облой, обрезные крошки, трубы, пленки, прутки, нити, ленты	Пыль	1	0,5
2.9	Слитки полипропиленовые, образующиеся во время наладки технологического оборудования при переработке полипропилена размером не более 150x500x500мм	Пыль	1	0,5
2.10	Промышленные отходы синтеза полипропилена (глыбы и слитки) размером не более мм, порошкообразный полипропилен, низкомолекулярный полипропилен	Не допускается	0	0,5
2.11	Россыпи гранулята полипропилена	Пыль, почва, грязь	40	5
2.12	Вышедшие из употребления вспомогательные материалы для упаковки: шпагат, лента бандажная	Пыль, почва, грязь, примеси аналогичных упаковочных материалов из других полимеров	10	5
3 Сырье полимерное вторичное необработанное полиэтиленерефталатное				
3.1	ПЭТ бутылки б/у от пищевых жидкостей с пробками	Остатки пищевых жидкостей, пыль, грязь	3	10
3.2	ПЭТ бутылки б/у от косметических препаратов и бытовой химии (кроме ядохимикатов) с пробками	Пыль, грязь, следы содержимого	1	5
3.3	ПЭТ бутылки б/у от пищевых жидкостей без пробок	Пыль, грязь, следы содержимого	1	5
3.4	ПЭТ бутылки б/у от косметических препаратов и бытовой химии (кроме ядохимикатов) без пробок	Пыль, грязь, следы содержимого	1	5
3.5	Вышедшие из употребления ленты бандажные	Пыль, почва, грязь, примеси бандажных лент из других полимеров	10	5
4 Сырье полимерное вторичное необработанное полистирольное				
4.1	Гильзы (шпули) для намотки от предприятий табачной отрасли	Пыль	1	0,5
4.2	Промышленные отходы полистирола, образующиеся при его переработке: некондиционные и бракованные изделия, литники, облой, обрезные крошки, трубки	Пыль	1	0,5
Примечания:				
1. По согласованию с потребителем (поставщиком) массовая доля загрязнений и влажности может быть изменена, при этом загрязненность не более 40%				
2. По согласованию с потребителем (поставщиком) допускается поставка сырья с арматурой				

1.4 Сырье полимерное вторичное может быть любой формы, размеров (кроме ограничений в соответствии с таблицей 1) и цвета.

1.5 Не допускается поставка и заготовка сырья полимерного вторичного, дублированного другими материалами: например, скотч, ламинированная пленкой бумага, дублированная фольгой пленка и т.п.

1.6 Не допускается поставка и заготовка вспененного сырья полимерного вторичного.

1.7 Не допускается поставка и заготовка сырья полимерного вторичного, загрязненного цементом, алебастром, гипсом, ядохимикатами, клеями, дегтем, битумом, масляными красками и лаками, другими вязкими, трудно смываемыми и нерастворимыми в воде веществами.

1.8 Не допускается поставка и заготовка сырья полимерного вторичного, не указанного в таблице 1. Отличительные признаки сырья полимерного вторичного, подлежащего сбору и заготовке, указаны в справочном Приложении А. Отличительные признаки сырья полимерного вторичного, не подлежащего сбору и заготовке, указаны в справочном Приложении Б.

1.9 Все промышленные отходы должны быть отсортированы в цветовые группы: темные цвета (черный, темно-серый, коричневый - все оттенки), сине- и зеленая группа (синий, зеленый, голубой, бирюзовый, цвет морской волны, салатный, фиолетовый, светло-серый), желто-красная группа (желтый, оранжевый, красный, бежевый, кремовый), белый, натуральный (неокрашенный).

1.10 Допускается поставка и заготовка сырья полимерного вторичного, не отсортированного по цветам – по согласованию с заказчиком.

1.11 Упаковка.

1.11.1 Сырье полимерное вторичное поставляется в упакованном виде – спрессованным в кипы размером не менее 500x500x500 мм, массой не менее 25 кг. Спрессованное в кипы сырье должно быть обвязано в *несколько рядов* проволокой стальной по ТНПА (или полипропиленовым шпагатом по ТНПА или полипропиленовой лентой по ТНПА) так, чтобы исключить рассыпание кип при транспортировке и хранении.

1.11.2 Заготовительные организации поставляют сырье полимерное вторичное в упакованном виде: спрессованным в кипы (в соответствии с п. 1.11.1) или тюки, упакованным в мешки полипропиленовые «биг-бэг», в мешках б/у полиэтиленовых пленочных и мешках б/у полипропиленовых тканых от полимерного сырья. Допускается использование других упаковочных материалов и тары, которые позволяют защищать сырье полимерное вторичное необработанное от рассыпания и перемешивания при транспортировании и хранении.

1.11.3 Допускается поставка сырья полимерного вторичного без упаковки по согласованию с предприятием-переработчиком при условии поставки только одного вида отходов в одном транспортном средстве.

1.11.4 Крупногабаритные полимерные отходы (тара, трубы и т.п.) допускается поставлять без упаковки навалом.

1.12 Маркировка

1.12.1 Сырье полимерное вторичное должно иметь следующую маркировку:

- наименование предприятия;
- адрес предприятия;
- номер телефона предприятия;
- наименование вида сырья;

5.4 Размер кипы (п. 1.11.1) контролируется рулеткой ГОСТ 7502 с ценой деления 1мм.

5.5 Массу кипы (п. 1.11.1) контролируют на весах ГОСТ 29329 среднего класса точности с ценой деления 5 г.

6 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 Сырье полимерное вторичное необработанное хранят по ГОСТ 15150, раздел 10, в условиях 5 (ОЖ4).

6.2 Допускается хранение сырья полимерного вторичного в условиях 8 (ОЖ3) ГОСТ 15150 сроком не более 6 месяцев, включая срок хранения у изготовителя.

6.3 Сырье полимерное вторичное транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и ТНПА погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.4 При хранении, погрузке, транспортировании и разгрузке сырья полимерного вторичного должны применяться меры, исключающие возможность механического повреждения упаковок, рассыпания и перемешивания разных групп сырья.

6.5 При транспортировании и хранении сырья полимерное вторичное следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей во избежание повреждения упаковок и рассыпания кип с сырьем.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие сырья полимерного вторичного требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок хранения – 1 год со дня упаковки. По истечении указанного срока хранения сырья полимерное вторичное подлежит испытаниям по проверке его соответствия требованиям настоящих ТУ и может быть использовано для дальнейшей переработки, если все параметры соблюдены.

Приложение А
(справочное)
Отличительные признаки сырья полимерного вторичного, подлежащего сбору

Наименование полимера. Маркировка в петле Мебиуса	Внешний вид	Физические свойства	Характерные особенности материала при горении			
			Горючесть	Цвет пламени	Запах	Характер остатка
Полиэтилен высокого давления ПЭВД (пленки и пленочные изделия). Маркируется цифрой 4 и LDPE	Прозрачные и окрашенные в различные цвета, гладкие и тисненые, не шуршат	Эластичные и хорошо растягиваются с образованием «шейки», жирноватые на ощупь. В воде не тонут (плотность 0,915-0,922 г/см ³), плавятся при 108 °С	Загораются легко, горят медленно, плавятся, стекают каплями, без копоти. Пламя спокойное.	Желтое с белой верхушкой, кайма у осования	Горящего парафина	Застывший оплавленный остаток напоминает сургуч. Остаток после сжигания - круглый твердый шарик черного цвета, пальцами не раздавливается
Полиэтилен высокого давления ПЭВД (литые, выдувные, экструзионные и формованные изделия). Маркируется цифрой 4 и LDPE	Неокрашенные имеют матовато-матовый цвет, окрашиваются в различные цвета	Изделия упругие и гибкие, жирноватые на ощупь, легко режутся ножом, поддаются влаживанию, не ломкие. В воде не тонут (плотность 0,915-0,922 г/см ³), плавятся при 110 °С	То же	То же	То же	То же
Полиэтилен низкого давления ПЭНД (пленки и пленочные изделия). Маркируется цифрой 2 и HDPE	Неокрашенные имеют мутно-беловатый цвет, окрашиваются в различные цвета, шуршащие на ощупь, гладкие и тисненые	Менее эластичные, чем пленки из ПЭВД, растягиваются с образованием «шейки», менее жирные на ощупь в сравнении с пленками ПЭВД. В воде не тонут (плотность 0,935-0,96 г/см ³), плавятся при 125 °С	То же	То же	То же	То же
Полиэтилен низкого давления ПЭНД (литые, выдувные, экструзионные и формованные изделия). Маркируется цифрой 2 и HDPE	Неокрашенные имеют бело-матовый цвет, окрашиваются в различные цвета	Изделия упругие и гибкие, но менее, чем изделия из ПЭВД, жирноватые на ощупь, режутся ножом, плохо поддаются влаживанию, не ломкие. В воде не тонут (плотность 0,935-0,96 г/см ³), плавятся при 125 °С	То же	То же	То же	То же
Полипропилен (пленки и пленочные изделия). Маркируется цифрой 5 и PP	Высокая прозрачность у неокрашенных пленок, окрашиваются в различные цвета, высокие блеск и глянец	Хорошо растягиваются. Жесткие и скользкие на ощупь. В воде не тонут (плотность 0,9 г/см ³), плавятся при 150 °С	При внесении в пламя горит, при горении образуются потеки полимера. Если коснуться расплава спичкой, то можно вытянуть длинную нить.	Яркое светящееся желтое с белой верхушкой, кайма у основания	Запах сильный, ароматный, похож на запах горящего ароматизированного парафина и сургуча	Застывший оплавленный остаток напоминает сургуч. Остаток после сжигания - круглый твердый шарик черного цвета, пальцами не раздавливается
Полипропилен (литые, выдувные, экструзионные и формованные изделия). Маркируется цифрой 5 и PP	Неокрашенные имеют матовато-матовый цвет, окрашиваются в различные цвета	Изделия упругие и гибкие, более жесткие, чем изделия из полиэтилена, жирноватые на ощупь, режутся ножом, плохо поддаются влаживанию, не ломкие. В воде не тонут (плотность 0,9 г/см ³), плавятся при 160 °С	То же	То же	То же	То же
Полиэтилентерефталат. Маркируется цифрой 1 и PET	Изделия имеют блестящую поверхность, окрашенные и неокрашенные	Тонут в воде (плотность 1,34-1,42 г/см ³). Плавятся при 260 °С	Горит медленно, расплав каплет, коптит	Желто-оранжевое	Сладкий, ароматный	Твердый остаток темного цвета

Приложение Б
(справочное)

Отличительные признаки сырья полимерного вторичного, не подлежащего сбору и заготовке

Наименование полимера. Маркировка в петле Мебиуса (при наличии)	Внешний вид	Физические свойства	Характерные особенности материала при горении			
			Горючесть	Цвет пламени	Запах	Характер остатка
Целлулоид. Не маркируется	Поверхность изделий блестящая, окрашены в различные цвета, имеются шов у объемных изделий	Твердые, упругие, хрупкие, тонут в воде (плотность 1,3-1,35 г/см ³)	Легко загорается, быстро сгорает, горит и после извлечения из пламени, коптит	Ярко-белый	Острый камфоры	Белый пепел
Фенопласт. Не маркируется	Цвет изделий черный или коричневый, непрозрачные, поверхность блестящая	Жесткие, твердые, хрупкие, тонут в воде (плотность 1,3-1,9 г/см ³), на изломе имеют крупчатую поверхность	При внесении в пламя загораются с трудом, горят медленно, обугливаются, после удаления из пламени тлеют, сохраняя форму, не плавятся	Желто-белый	Горелой древесины	Черный пепел
Аминопласт. Не маркируется	Цвет изделий различный, непрозрачны, поверхность блестящая	Жесткие, твердые, хрупкие, тонут в воде (плотность 1,4-2,0 г/см ³)	При внесении в пламя загораются с трудом, горят медленно, обугливаются, после удаления из пламени гаснут, сохраняя форму, не плавятся	Желто-белый	Запах аммиака	Черный пепел
Полиамид. Маркируется РА	Изделия окрашены в разные цвета, поверхность блестящая или матовая. Могут иметь волоконистую, тканевую, трикотажную форму или в виде жгутов, веревок	Твердые роговидные изделия, волокна и ткани отличаются высокой прочностью, легко растягиваются, устойчивы к истиранию, плавятся при температуре 210-215 °С	Загораются в пламени и горят медленно, плавятся, белый дым, после удаления из пламени образец кипит, пенится и загорается	Желтое с белой верхушкой, у основания с синей каймой	Жженого рога, жженных волос	Нерасплавленная часть волокна усаживается в направлении от пламени. Остаток—твердый оплавленный шарик серого цвета, пальцами не раздавливается
Поливинилхлорид пластикат. Маркируется цифрой 3 и PVC	Окрашены в различные цвета, поверхность блестящая, могут быть прозрачные	Мягкие, эластичные, резиноподобные, на ощупь маслянистые, в воде тонут (плотность 1,39/см ³). Легко очищаются от грязи, пленки при растяжении рвутся легко без образования шейки при растяжении, плавятся при температуре 225-230 °С	При внесении в пламя загораются, после удаления из пламени—быстро гаснут, плавятся, горят медленно	Желтое с зеленой каймой у основания	Резкий острый хлористого водорода, постепенно примешивается запах резины	Обугливается, фому сохраняет, нерасплавленная часть усаживается в направлении от пламени
Поливинилхлорид винипласт. Маркируется цифрой 3 и PVC	Окрашены в различные цвета, поверхность блестящая или матированная, непрозрачные	Жесткие, хрупкие, неэластичные, на ощупь гладкие, в воде тонут (плотность 1,39 г/см ³). Плавятся при температуре 225-230 °С	То же	То же	То же	То же

Наименование полимера. Маркировка в петле Мёбиуса (при наличии)	Внешний вид	Физические свойства	Характерные особенности материала при горении			
			Горючесть	Цвет пламени	Запах	Характер остатка
Полистирол. Маркируется цифрой 6 и PS	Могут быть прозрачными или окрашенными в разные цвета	Твердые, могут быть хрупкими, в воде тонут (плотность 1,05-1,1 г/см ³). Плаваются при температуре 230-240 °С	Легко загорается, сильно коптит	Желто-белое со вспышками	Сладковато-цветочный запах стирала	Пепел серо-коричнево-го цвета
Пенополистирол. Маркируется цифрой 6 и PS	Непрозрачные белые	Хрупкие, мягкие, на изломе имеют крупнозернистую поверхность, в воде не тонут (плотность 0,015-0,05 г/см ³)	То же	То же	То же	То же
Полиакрилонитрил (искусственная шерсть). Маркируется PAN	Волокнистые изделия окрашенные и неокрашенные, в том числе трикотажные изделия	Мягкие, волокнистые, ворсистые, в воде тонут (плотность 1,17 г/см ³). Плаваются при 250 °С	В пламени легко загораются, обугливаются края	Красноватое	Горящей шерсти	Уголь
Полиэфир. Маркируется PES	Изделия имеют блестящую или матовую поверхность, окрашенные и неокрашенные	Тонут в воде (плотность 1,38-1,39 г/см ³). Плаваются при 155 °С	В пламени растрескивается, горит и обугливается	Желтый	После задувания пламени образуются сладковатый запах, напоминающий запах фруктов	Твердый остаток светлого цвета
Полиуретан. Маркируется PUR	Неокрашенные матовые изделия, могут иметь волокнистую структуру	Волокнистые изделия легко растягиваются и возвращаются к исходной форме, в воде плавают (плотность 0,98 г/см ³). Листовые и литые изделия в воде тонут (плотность 1,24 г/см ³)	Горит, течет по каплям	Желтое, синеватое снизу, светящееся, серый дым	Резкий, неприятный	Твердый остаток бело-коричнево-го цвета
Полиформальдегид. Маркируется PFA	Твердые неокрашенные матовые	Литые или в ванне шетини, тонут в воде (плотность 1,42-1,43 г/см ³). Плаваются при 167-180 °С	Горят, плаваются	Бесцветное с голубоватым оттенком	формальдегида	Твердый остаток светлого цвета
АБС-пластик. Маркируется ABS	Твердые, гладкие, ломаются с характерным треском, окрашенные в разные цвета, непрозрачные	Тонут в воде (плотность 1,02-1,06 г/см ³), плаваются разные марки от 90 до 200 °С	При внесении в пламя плавится, сильно коптит, образуя паутинки копоти	Жёлтое с синими краями	Резкий сладковатый запах	Пепел серо-коричнево-го цвета
Полиметилметакрилат (оргстекло, плексиглас). Маркируется PMMA	Прозрачный хрупкий материал	Тонут в воде (плотность 1,13-1,19 г/см ³)	Горит с характерным лёгким потрескиванием	Синеватое	Острый фруктовый запах	Твердый остаток коричнево-го цвета